

TEHNIČNI LIST 03.03.09-SLV



JUPOL Thermo

Toplotno izolacijska notranja zidna barva

1. Opis, uporabnost

JUPOL Thermo je notranja barva, izdelana na osnovi vodne disperzije polimernih veziv. Vsebuje drobne votle kroglice, zaradi katerih se po celotni debelini barvnega filma ustvari termična ovira, ki daje občutek toplejše in prijetnejše površine, kot pri klasičnih zidnih barvah. Na površini barvnega filma je manjša možnost pojava kondenzacije vodne pare. Navkljub kondenzaciji, se voda na površini posuši hitreje kot pri klasičnih zidnih barvah, s tem se tudi zmanjša možnost nastanka zidnih plesni. V kombinaciji z notranjo toplotno izolacijsko izravnalno maso JUBOLIN THERMO se učinek toplotne izolativnosti še poveča. Barvo lahko nanašamo na dobro oprijete stare disperzijske premaze, raznovrstne omete, izravnalne mase, neometan beton, mavčno kartonske plošče, papirnate in flis tapete, tapete iz steklenih vlaken ipd., najbolj priporočljiva podlaga je izravnalna masa JUBOLIN Thermo, ki v kombinaciji z barvo dodatno poveča izolativnost in občutek toplote, ter povečuje prihranek toplotne energije. Ne vsebuje težkih kovin in ima nizko vsebnost lahko hlapnih organskih snovi.

2. Barvni odtenki

- bela (odtenek 1001)
- pastelni barvni odtenki po barvni karti JUB Favourite Feelings E-G *
- do pastelnih odtenkov je možno niansiranje z DIPI KONCENTRAT (do bele barve)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

Barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

Embaliranje		5l		
Gostota		~0,8 kg/dm ³		
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)		18 g/l		
zahteva EU VOC – kategorija		A/a<30		
Redčenje z vodo - masno		0%		
Redčenje z vodo - volumsko		0%		
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip	3h		
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4-6h		
Poraba		350-450 ml/m ²		
priporočeno število nanosov		2-3		
lastnosti posušenega barvnega filma	razvrstitev po EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 3	
		pokrivnost	razred 4	
		pri izdatnosti	6,7m ² /l	
	paraprepustnost EN ISO 7783-2	sijaj	mrtvo mat	
		μ, koeficient	<2243	
		vrednost Sd (d = 100 um)	<0,224m razred 2 (srednja paropropustnost)	
Toplotna prevodnost		0,15 W/mK		

4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

5. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. S prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim barvanjem je potreben osnovni premaz AKRIL EMULZIJA, v primeru uporabe na zahtevnejših in bolj vpojnih površinah pa uporabimo globinski osnovni premaz JUKOL PRIMER.

Pri obnovitvenih barvanjih in pred nanosom barve na podlage zglajene z disperzijskimi izravnalnimi masami osnovni premaz običajno ni potreben.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

6. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo.

Na območjih, kjer zaradi visoke relativne vlažnosti zraka obstaja velika verjetnost razvoja zidnih plesni in alg, lahko pripravljene barvi dodamo 5 - 7,5 % (50 - 75 ml/l) izdelka JUBOCIDE PLUS. Upoštevajte, da se z dodajanjem izdelka JUBOCIDE PLUS, pokrivnost zniža.

7. Nanašanje barve

Za boljši toplotno izolativni učinek barvo nanašamo v treh slojih v razmaku 4 – 6 ur ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), priporočamo dolgodlak krznen valjček oziroma tekstilni pleskarski valjček (dolžina dlak oziroma niti je 18 - 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, najlon, perlon ali poliester) ali pleskarski čopič, primeren za nanos disperzijskih zidnih barv ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo. V primeru nanašanja na JUBOLIN THERMO izravnalno maso sta dovolj samo dva nanosa.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki. Priporočljivo je, da trakove, ki jih uporabljamo pri ščitenju površin odstranjujemo 24 ur po nanosu zadnjega sloja barvnega premaza.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Oprijet prah in madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

10. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte BARVE IN OMETI, oziroma 2,5 za odtenke iz barvnih kart NCS in RAL. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od zelenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zjamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC- 010/24-čad, 12.03.2024



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015